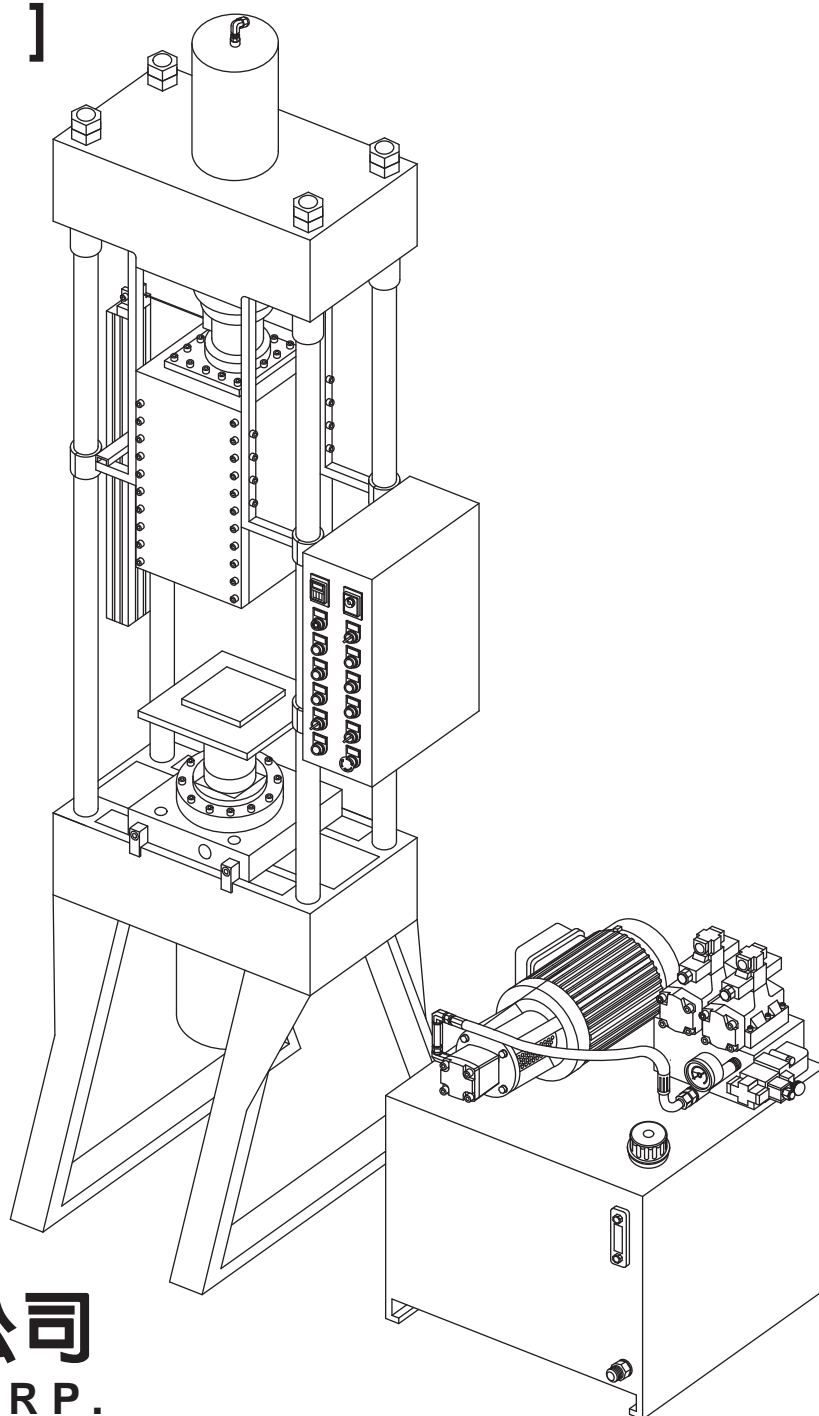


# MD-1250

## 直立式乾冰製造機



【操作手冊】

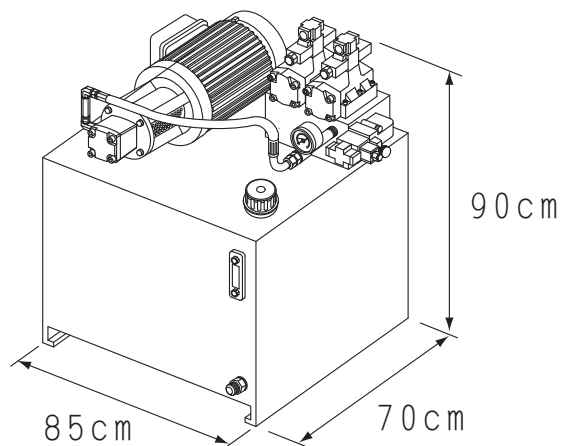
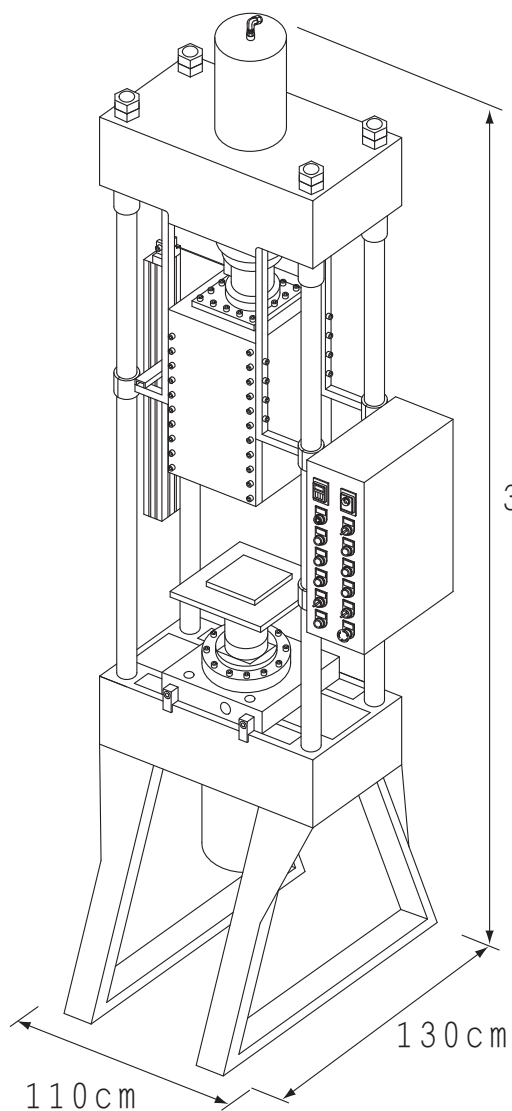


**貿紳有限公司**  
**FOSECO CORP.**

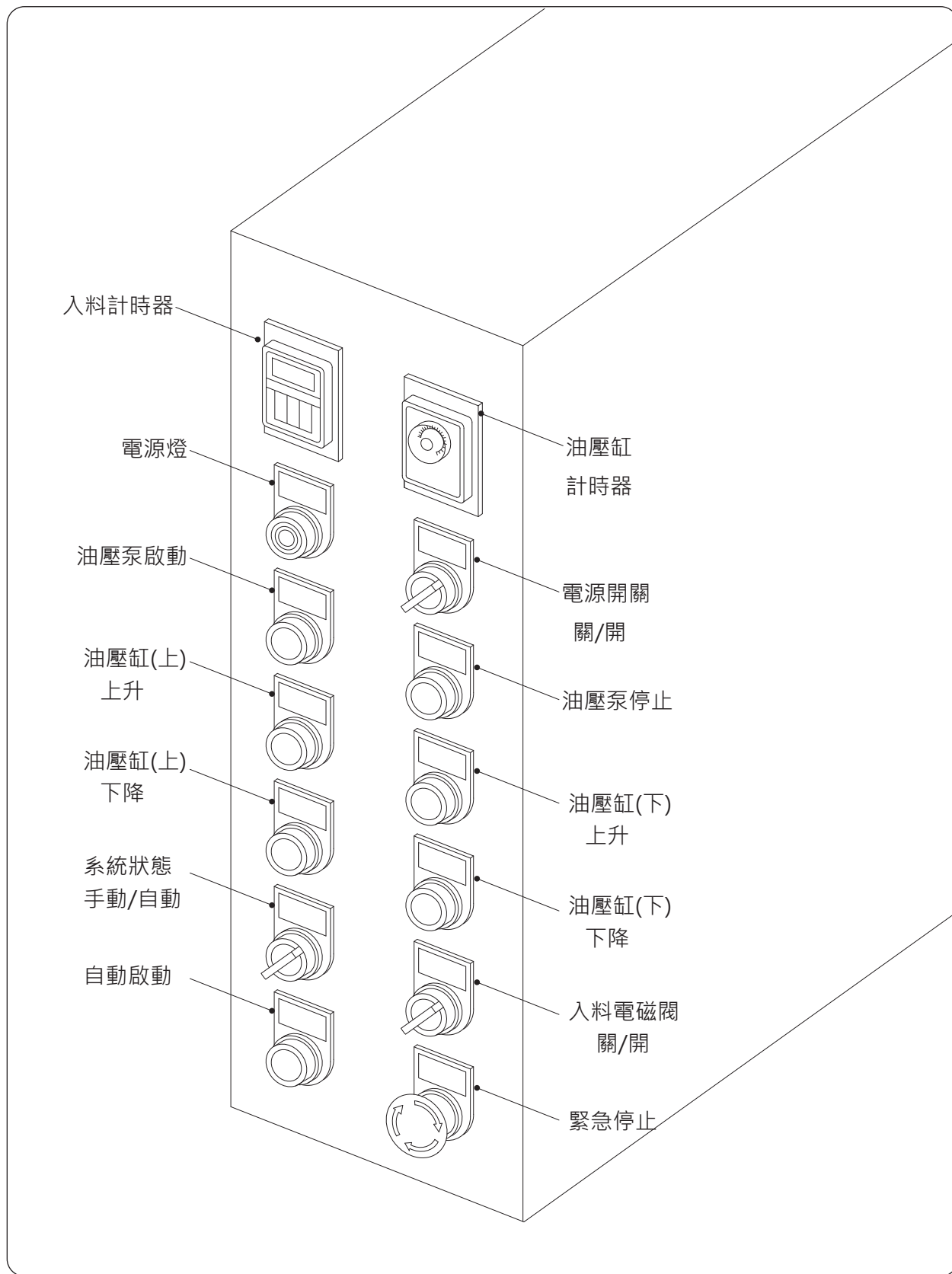
台中市大雅區橫山里永和路118-10號  
TEL: 04-2568-5609 FAX: 04-2568-5480

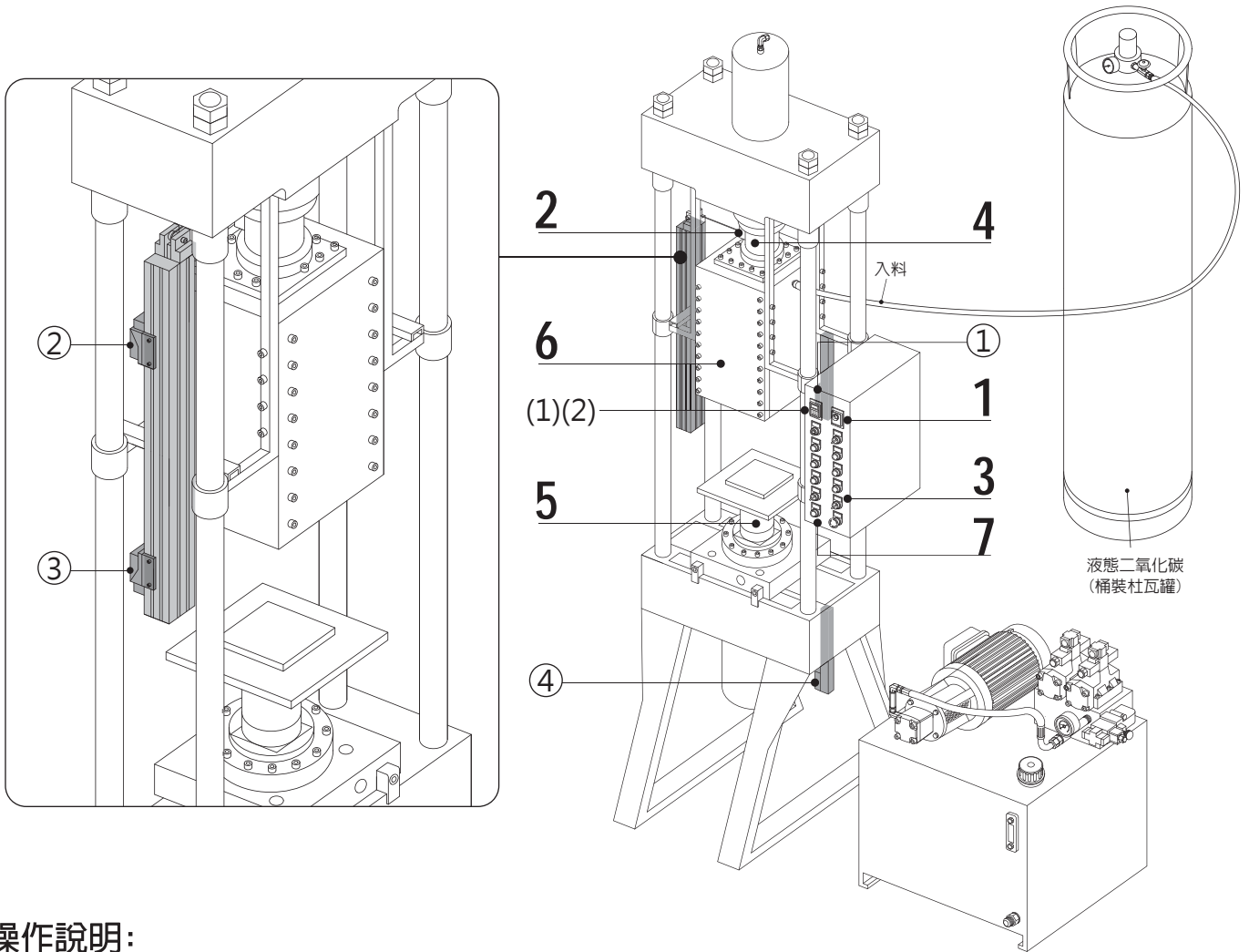
# MD-1250

## 直立式乾冰製造機 機器規格表



規 格	1250型
乾 冰 重 量	約30kg/個 (Max.)
乾 冰 大 小	25x25x30cm
操 作 方 法	油 壓、半 自 動
製 冰 速 度	160 ± 20kg/hour
馬 力 / 電 源	3HP / 380V
機 器 尺 寸 (主 體)	110x130x3010cm
油 箱 尺 寸	85x70x90cm





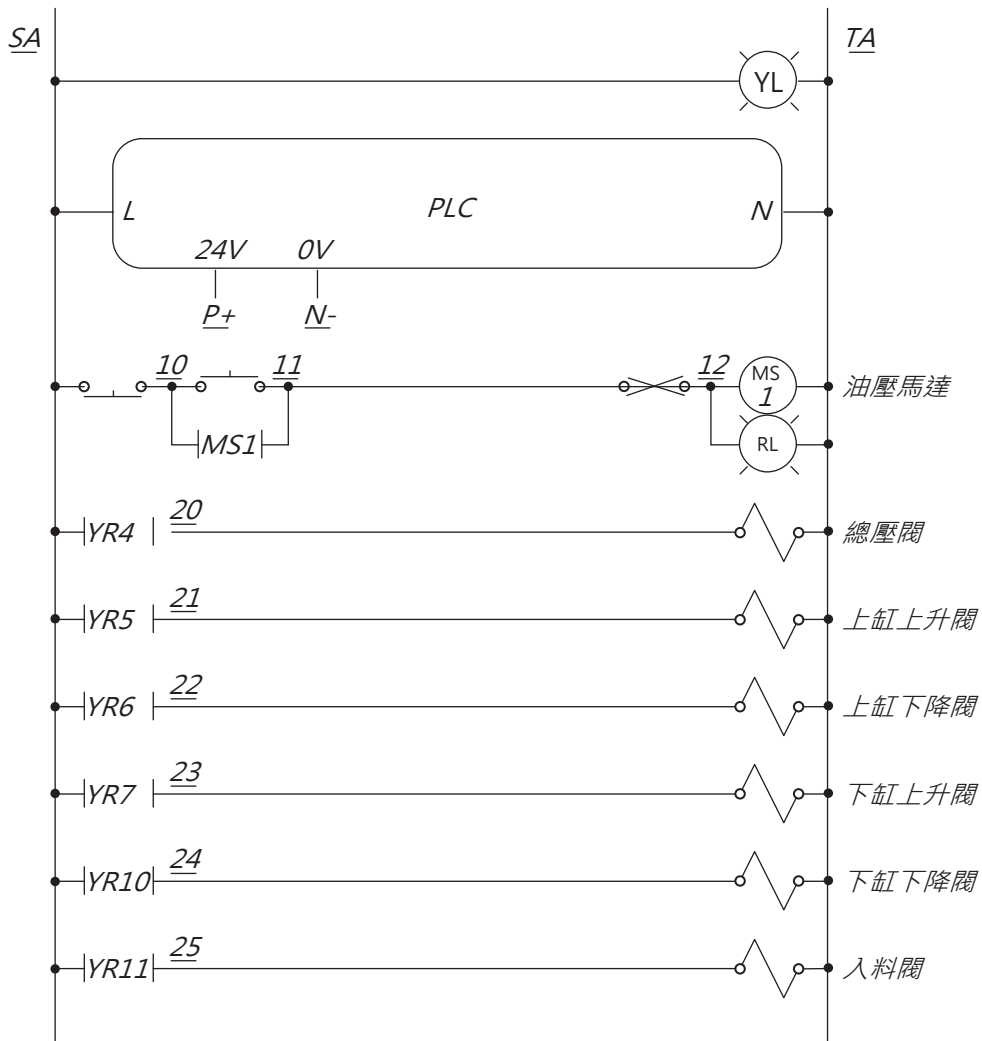
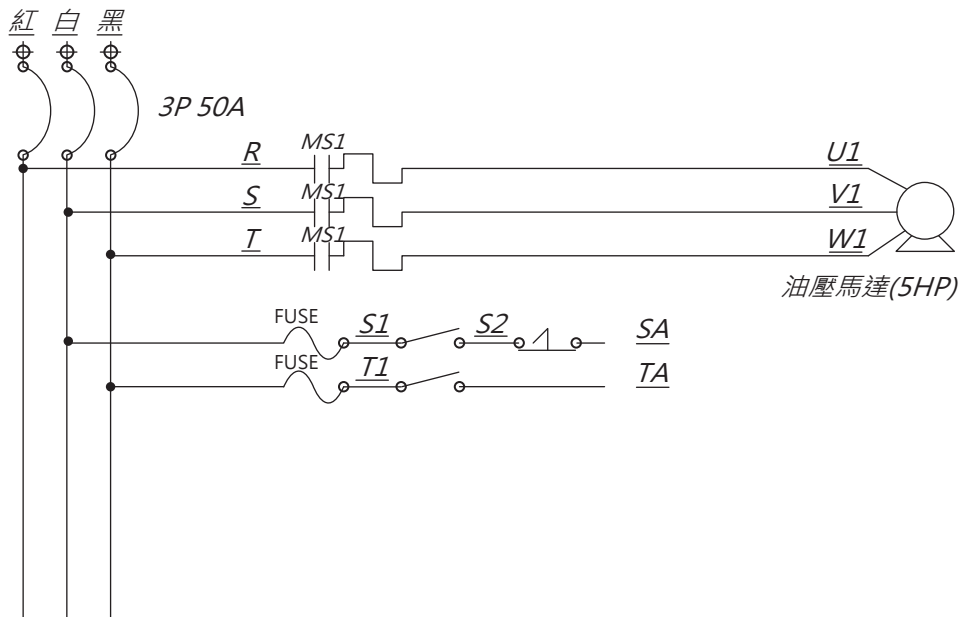
## 操作說明:

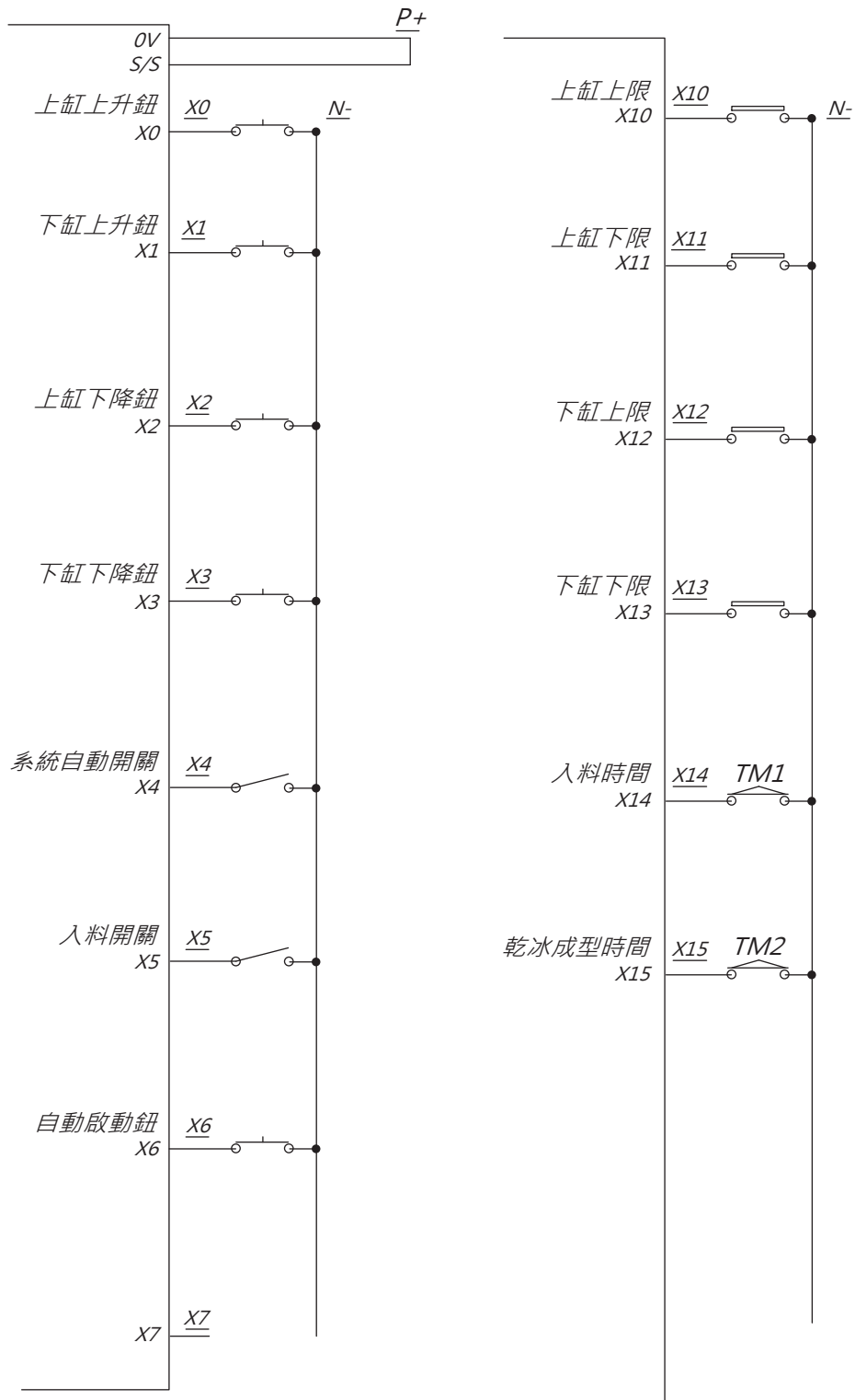
接電源R.S.T確認電壓380V馬達轉向正確，把電源開啟油泵浦啟動

- 1.將下油壓缸上升到微動感應器 ③ 停止，調整微動開關確認置冰槽間隙。
- 2.將上油壓缸上升到微動感應器 ② 感應後停止，並調整微動開關確認上油壓缸到位。
- 3.打開入料電磁閥開關，讓CO2液體入置冰槽，入料時間約300~480秒，視乾冰大小調整計時器(1)
- 4.將上油壓缸下降將乾冰成型，依時間調整計時器(2)，成型時間約15~30秒。
- 5.將下油壓缸下降至微動感應器 ④ 位置停止，依乾冰塊大小調整微動開關。
- 6.將上油壓缸下降至微動感應器 ① 位置停止，將乾冰塊堆放至下油壓缸上後，將乾冰取出。
- 7.按下自動啟動，下油壓缸自動上升至啟動位置，微動開關感應確認後，上油壓缸自動上升至啟動位置微動開關感應確認後停止。
- 8.再按下自動啟動便開始入料，入料時間開始計時，時間到上油壓缸自動下降計時，時間到下油壓缸下降到微動感應確認後停止。
- 9.然後便重覆6~8動作。

# MD-1250

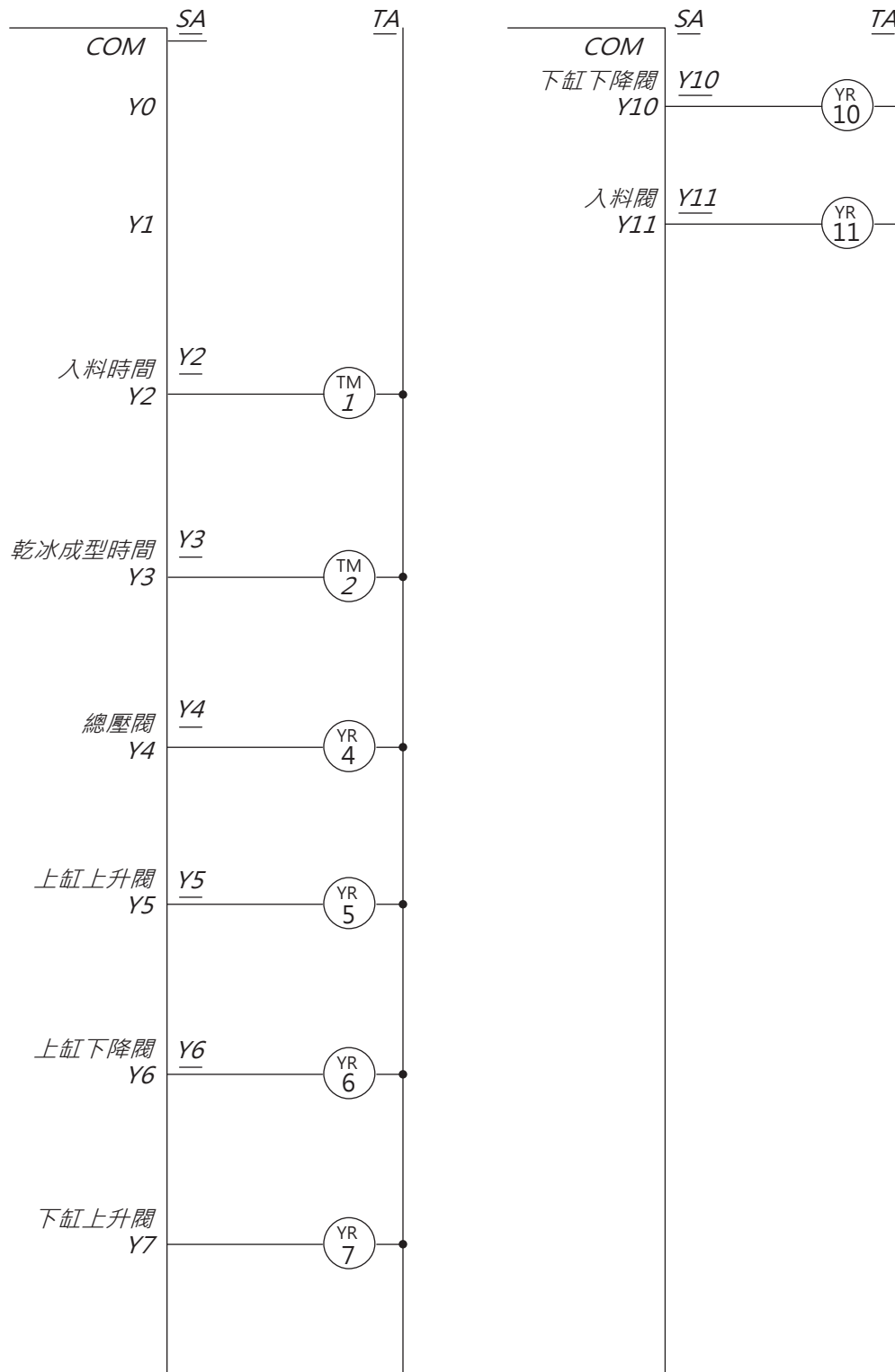
# 直立式乾冰製造機 電路圖





# MD-1250

## 直立式乾冰製造機 電路圖



# 產品保證書

我們感謝您選擇了質紳的產品，今以此書向您保證，倘若在材料及製造上有問題而發生故障時，我們將按下列的保證條款迅速地為您服務

型式：	MD-1250 直立式乾冰製造機	
製造號碼：		
購買日期：		
購買人	姓名：	
	電話：	
	地址：	
質紳有限公司 台灣 台中市大雅區永和路118-10號 電話：886-4-2568-5609 傳真：886-4-2568-5480		品管檢驗合格

## 保證條款

質紳有限公司 向用戶保證自交貨日起一年的保證期內，如因製造上和材料上之不良而發生故障，則本公司願意按照下列保證條款，為用戶免費修理並更換損壞零件：

1. 本保證書僅在下列情況下有效：

(1) 本產品按質紳有限公司"使用及保養"之規定操作保養

(2) 本產品之故障並非因不當的裝置、操作、修理或使用者疏忽、天災、戰爭或暴動引起的。

2. 本公司對於因本機引起的間接損害不負賠償之責，倘若本公司認為必要時，最高賠償限額為本機等值之金額。

3. 用戶應妥善保管保證書，必要時請出示本保證書，以獲得保障權益。