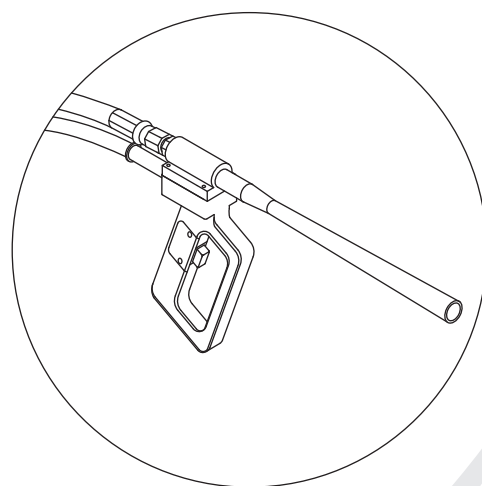
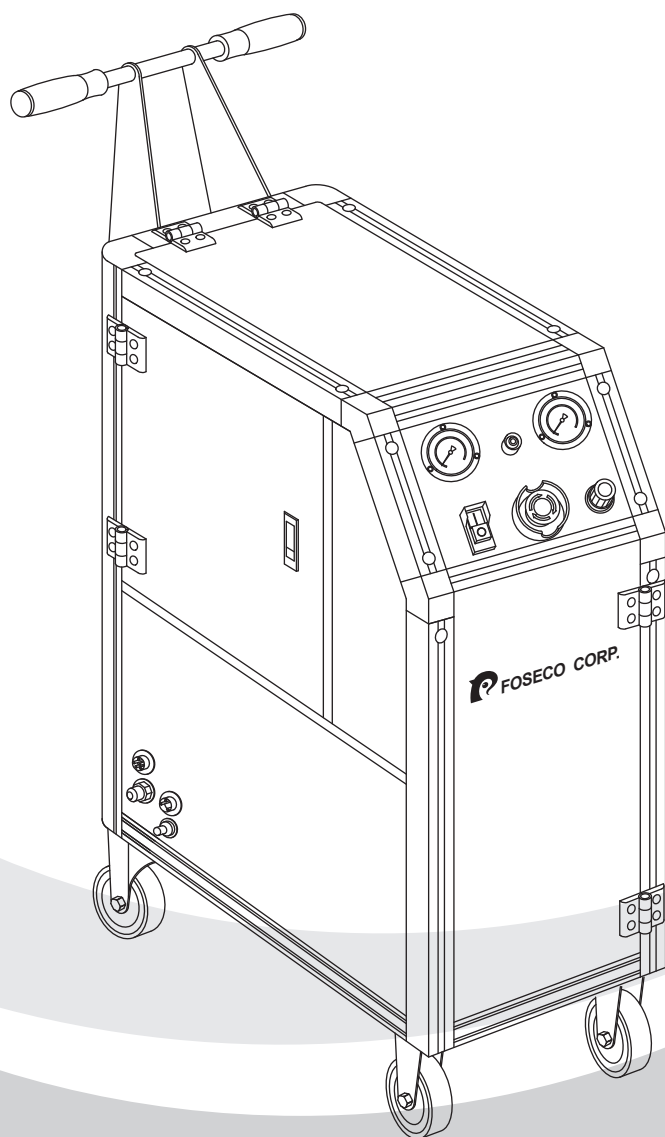


# MDS-130

## 乾冰清洗機

[ 操作手冊 ]

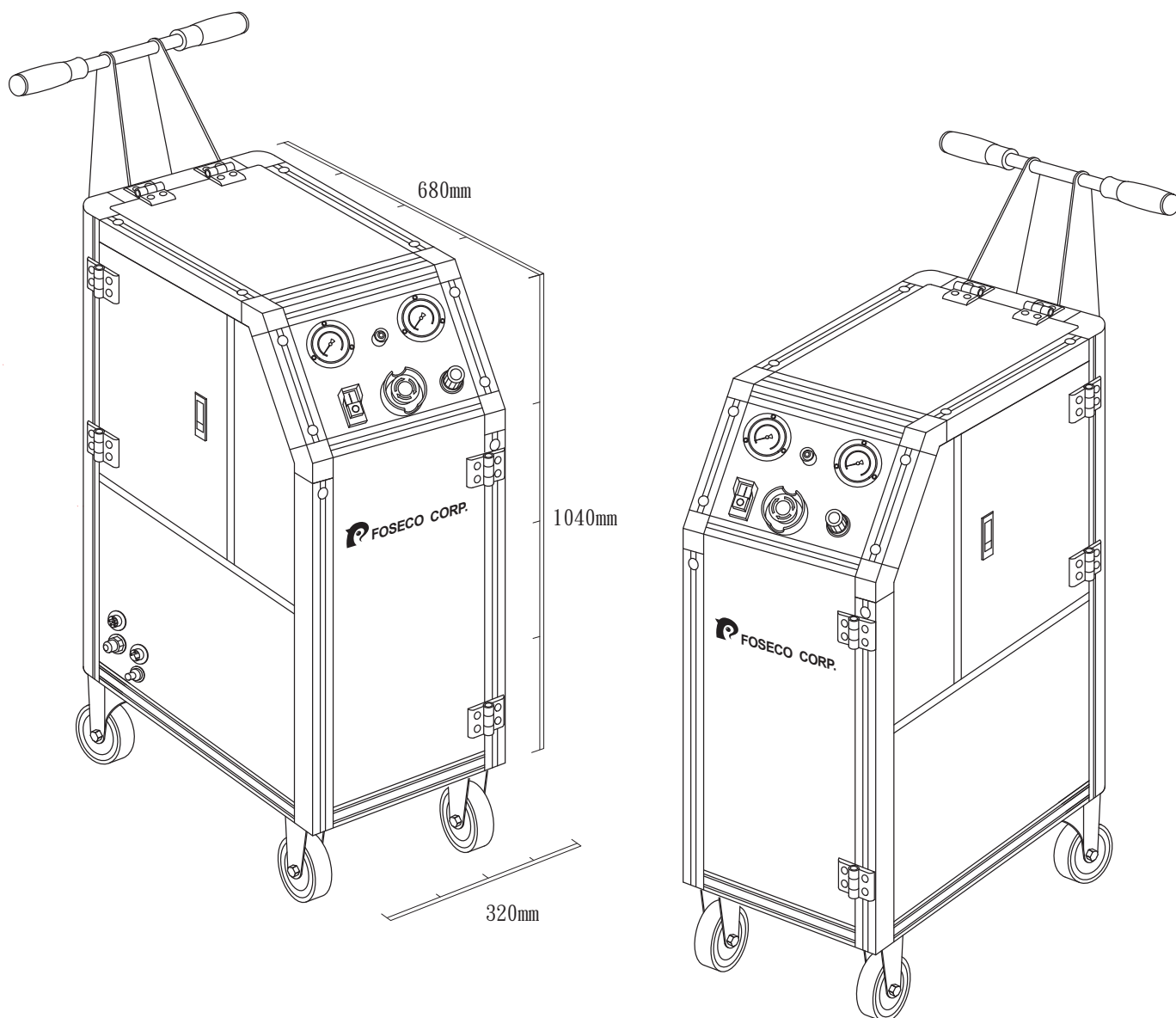


貿紳有限公司  
FOSECO CORP.

台中市大雅區橫山里永和路118-10號  
TEL:04-2568-5609 FAX:04-2568-5480

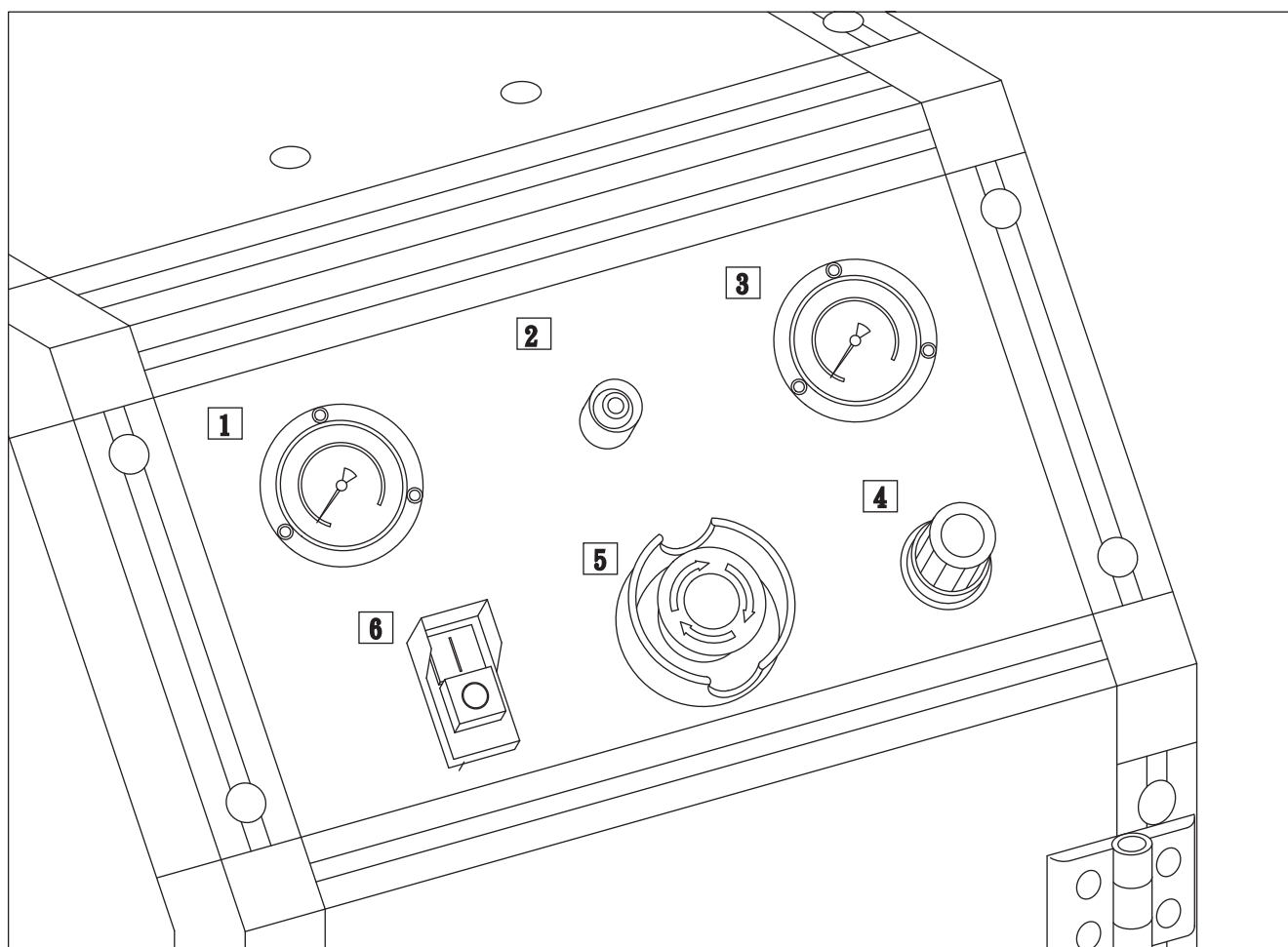
# MDS-130

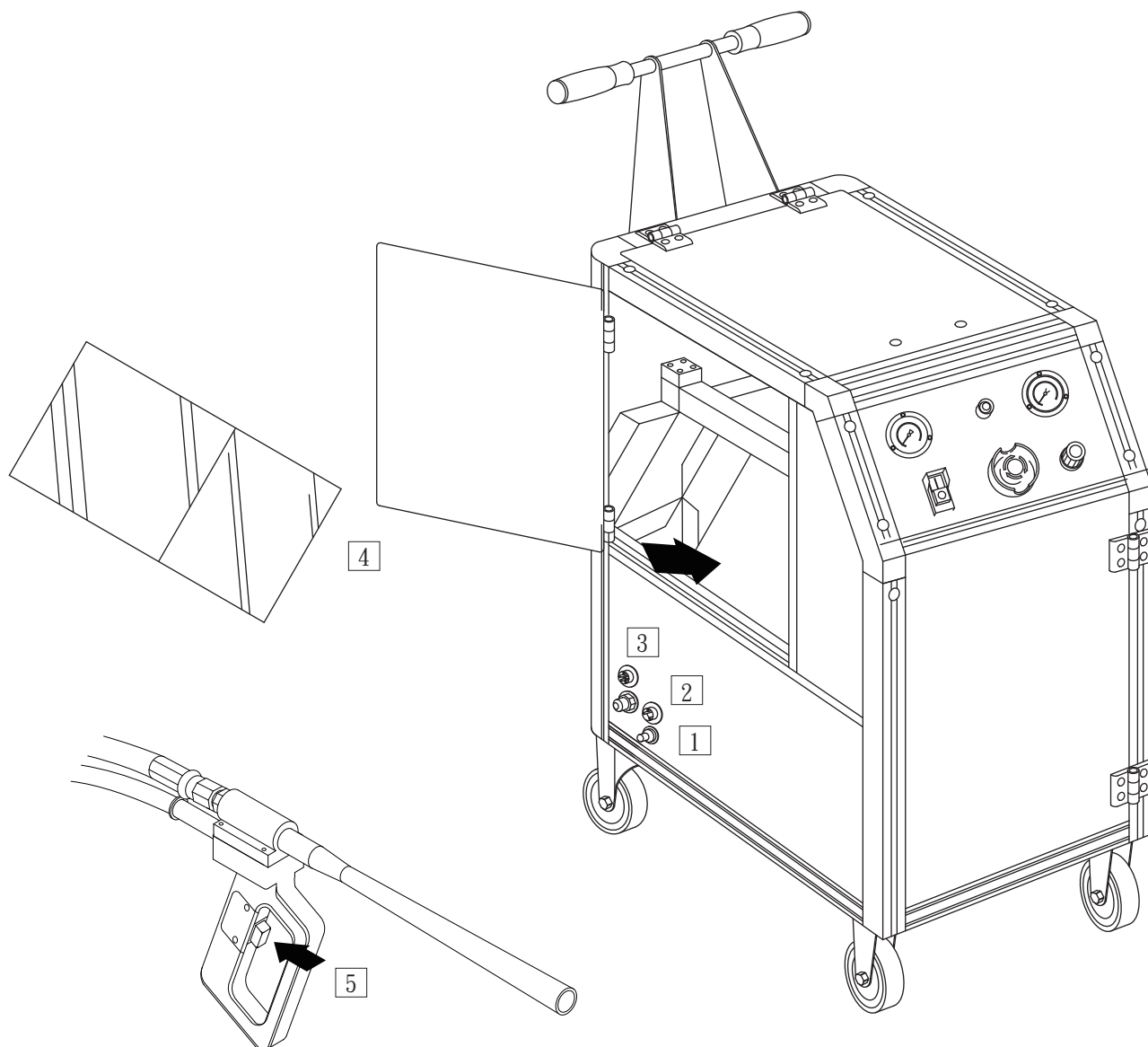
## 機器規格表



|         |                                  |
|---------|----------------------------------|
| 規 格     | 130型                             |
| 乾冰 儲存量  | 5 kg                             |
| 使用 壓力   | 4~10 kg/cm <sup>3</sup> , 45scfm |
| 耗 冰 速 度 | 10 kg ~ 30 kg/hr                 |
| 機 械 尺 寸 | 680 x 320 x 1040 mm              |
| 使用 電 源  | 110v/220v 60hz                   |
| 風入口尺寸   | 1/2"                             |
| 乾 冰 尺 寸 | 125 x 125 x 250 mm               |
| 馬 力     | 120 W                            |
| 機 械 重 量 | 75 kg                            |

- |                                  |
|----------------------------------|
| 1 總壓力錶：總壓力為外部氣源所指之壓力，不得低於6cm/kg。 |
| 2 電源指示燈：檢視電源。                    |
| 3 操作壓力錶：檢視本機操作時出冰氣空壓壓力。          |
| 4 操作壓力調整開關：為調整操作出冰氣空壓壓力之減壓閥。     |
| 5 緊急停止：為操作錯誤時，緊急將本機停止使用之按鈕。      |
| 6 電源開關：啟動or關閉本機電源。               |



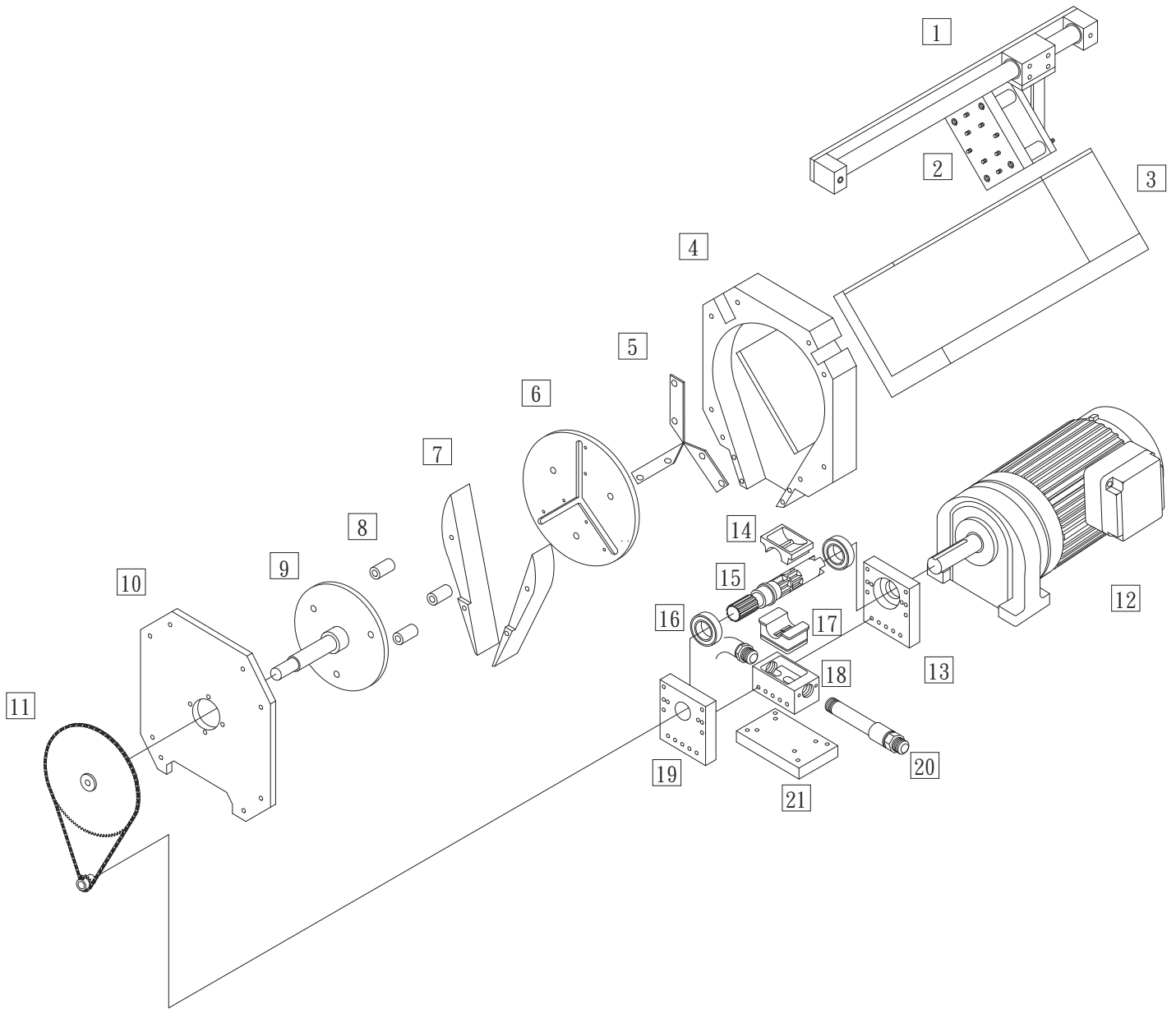


### 操作說明:

1. 將電源線插頭外拉至插座，並做好搭地措施。
2. 將空壓氣管接上，並檢查，氣壓錶壓力為6~8cm/kg。
3. 將控制操作電纜接於本機五孔插座上，並將藍色噴冰軟管接上。
4. 將乾冰塊平穩放置於置料區上，再將推冰板向前推至乾冰塊位置。
5. 啟動噴冰槍，將啟動開關按一下即可操作使用，若停止時再按啟動開關一下即可。

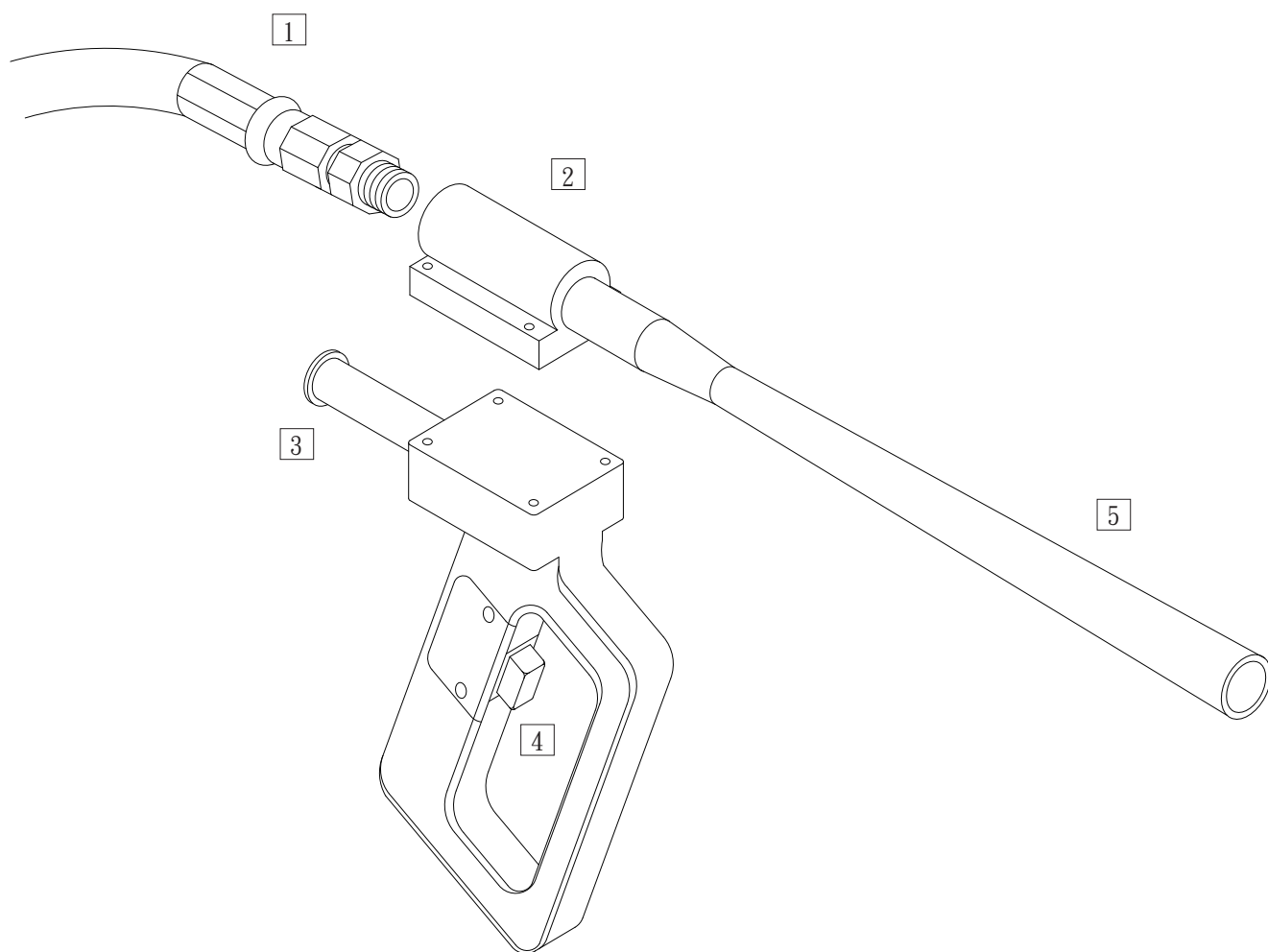
# MDS-130

## 內部分解圖



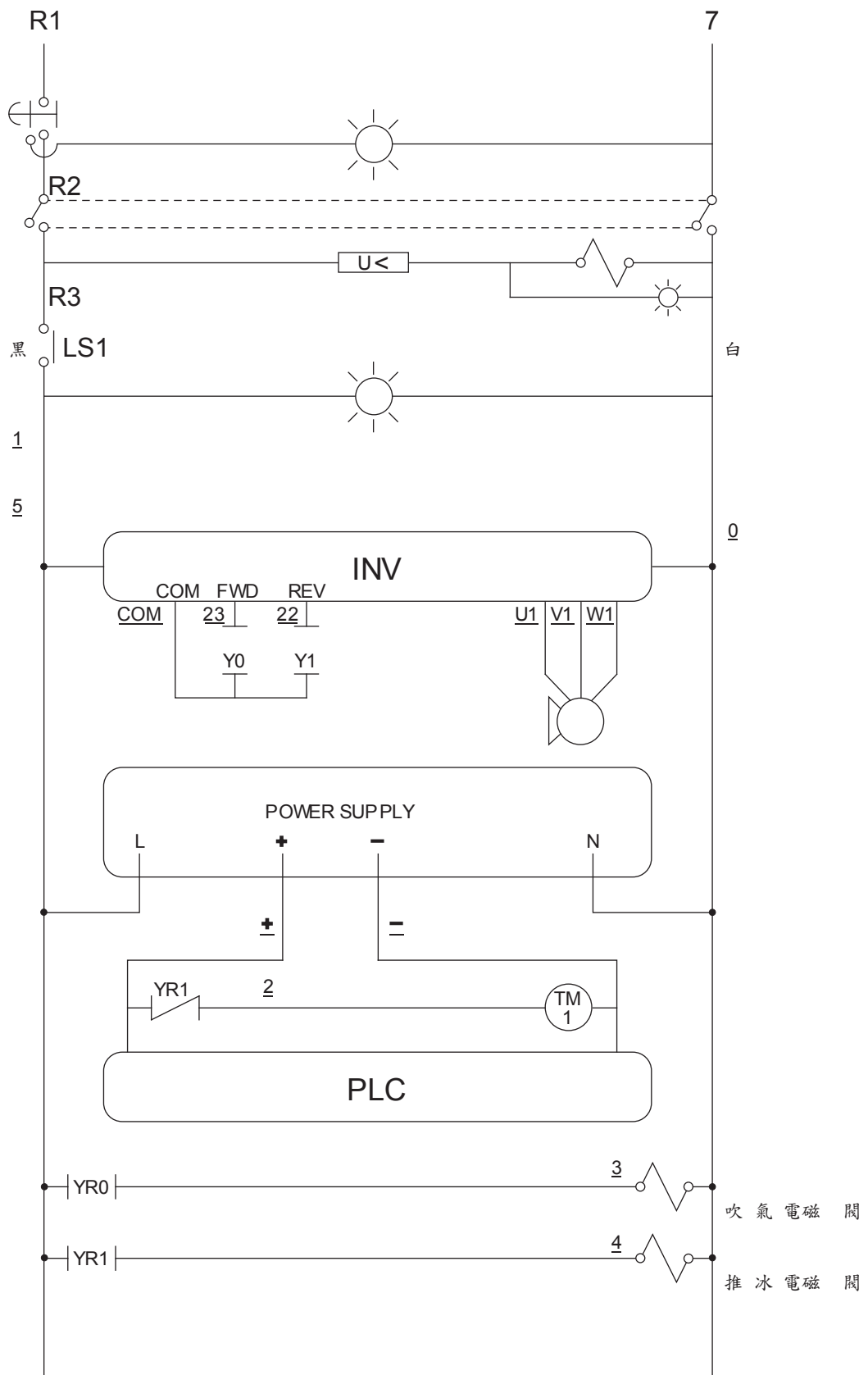
### 內部分解零件

|           |             |            |
|-----------|-------------|------------|
| (1) 氣動空壓缸 | (8) 刀盤螺絲    | (15) 入冰主軸  |
| (2) 推冰壓板  | (9) 刀盤連軸桿   | (16) 小齒輪軸承 |
| (3) 置冰架   | (10) 鋁刀片固定座 | (17) 下冰下墊片 |
| (4) 刀片固定座 | (11) 刀片大齒輪  | (18) 下冰座   |
| (5) 刀片    | (12) 減速機馬達  | (19) 下冰固定座 |
| (6) 刀盤    | (13) 下冰固定座  | (20) 出冰管   |
| (7) 下冰導片  | (14) 下冰上墊片  | (21) 下冰底座  |



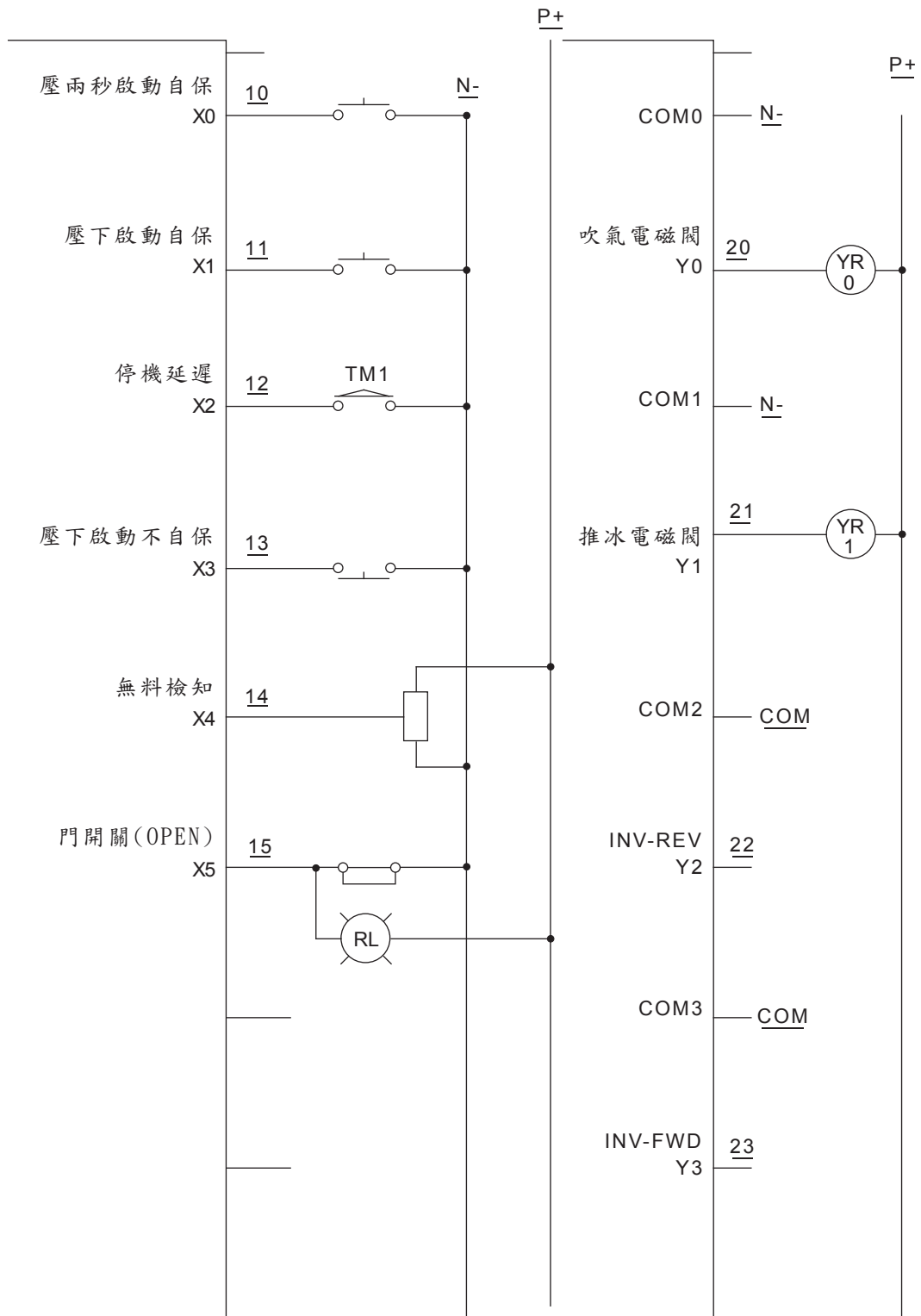
### 乾冰槍分解零件

- |          |
|----------|
| (1) 噴冰管  |
| (2) 噴槍鋁座 |
| (3) 噴冰握把 |
| (4) 噴槍開關 |
| (5) 噴冰槍頭 |

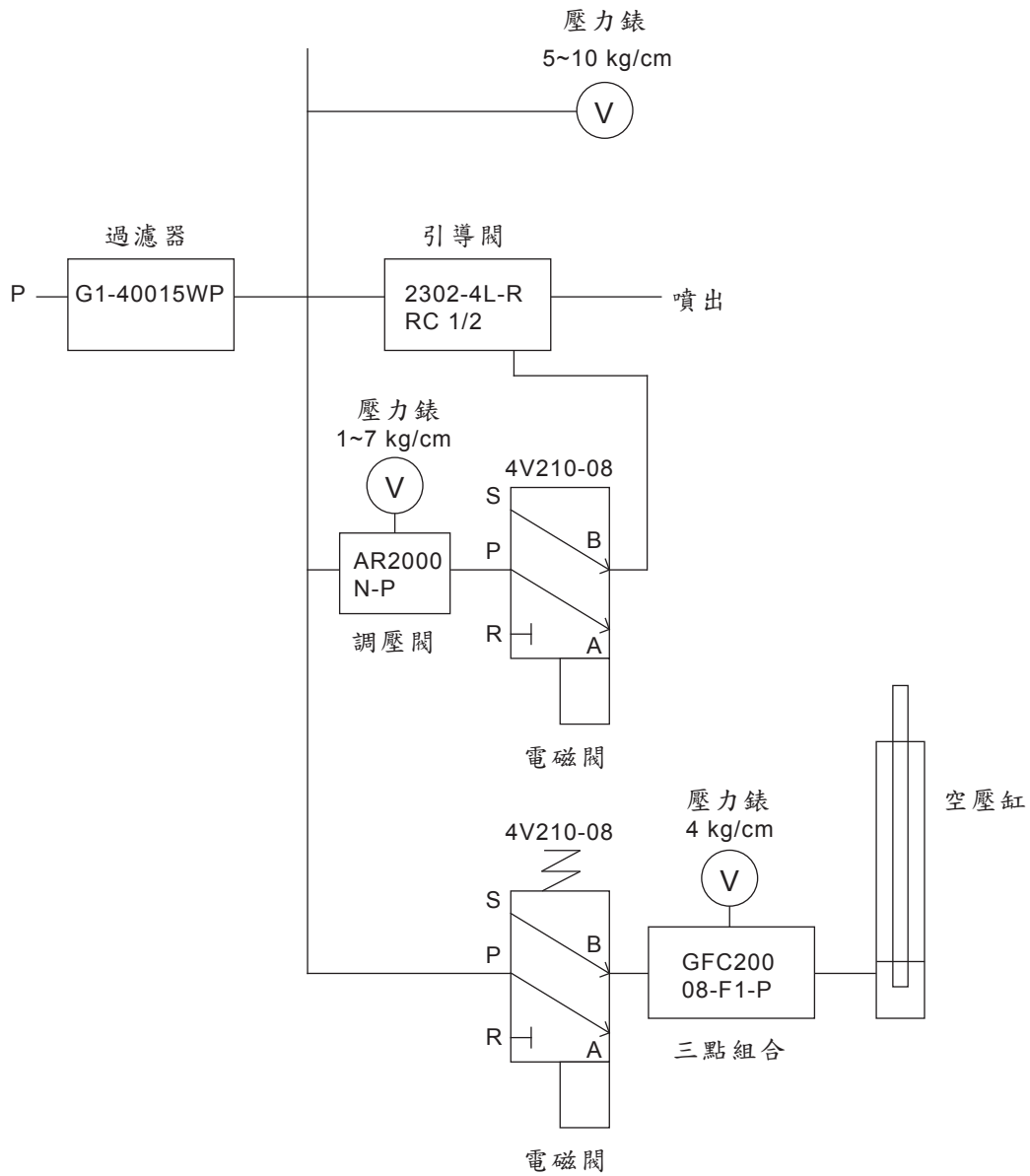


# MDS-130

## 電路圖

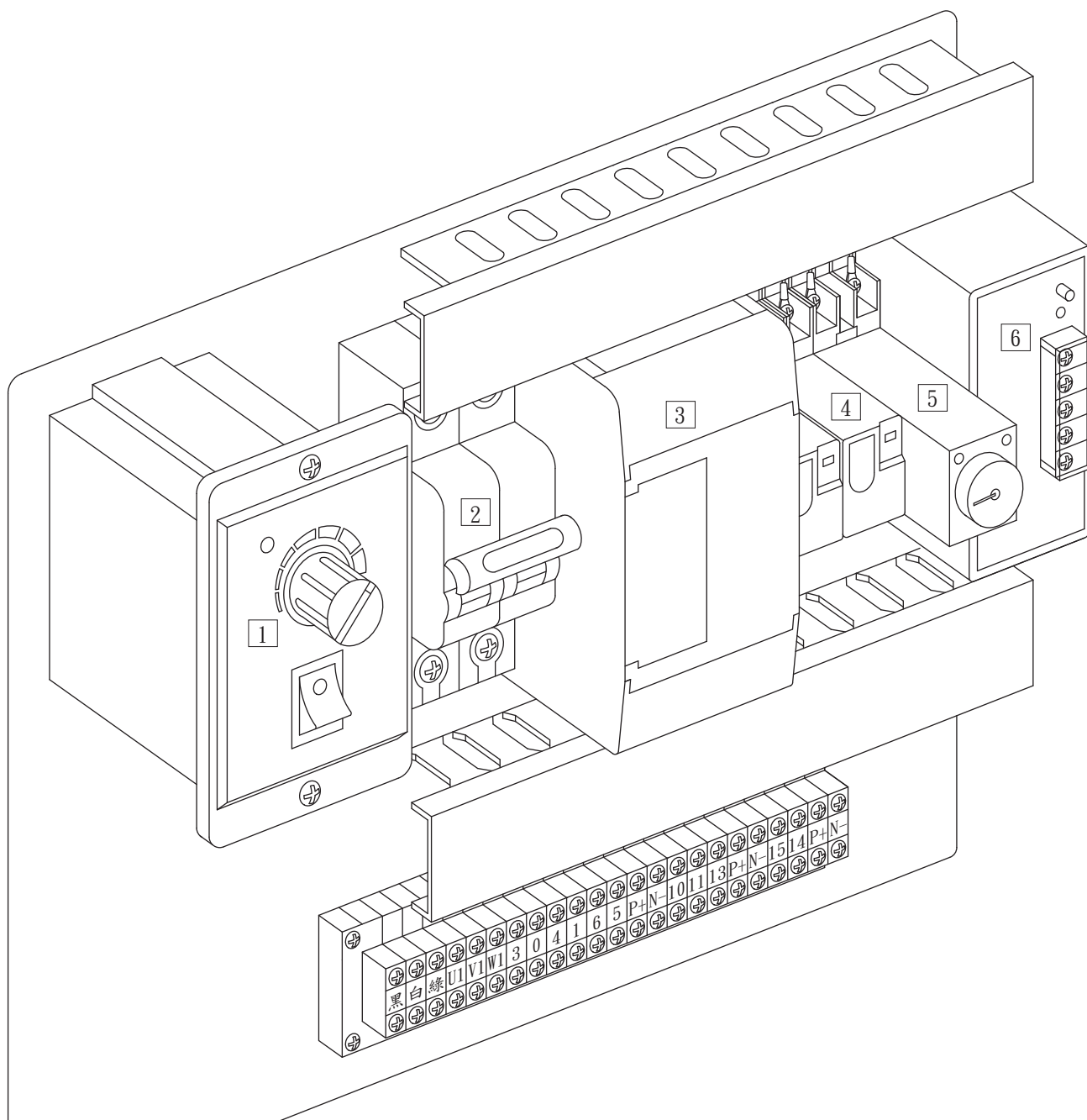






# MDS-130

## 配線圖



|             |             |      |
|-------------|-------------|------|
| (1) 馬達轉速調整器 | (6) DC電源供應器 | (11) |
| (2) 電源開關    | (7)         | (12) |
| (3) PLC控制器  | (8)         | (13) |
| (4) 繼電器     | (9)         | (14) |
| (5) 計時器     | (10)        | (15) |