

迷你型乾冰製造機

Mini Dry Box

(日本原裝進口 Made in Japan)

中文操作手冊

Operation Manual

(中英日文對照)



台灣代理商 (Agent) :



貿紳有限公司
FOSECO CORP.

台中市大雅區橫山里永和路118-10號
NO.118-10, Yung Ho Rd., TaYa Dist. Taichung City
428-77, Taiwan

TEL: +886-4 2568 5609 FAX: +886-4 2568 5480

email: dryice@dryice.com.tw

<http://www.dryice.com.tw>

操作順序說明(Operation)：



①ミニドライボックス外観

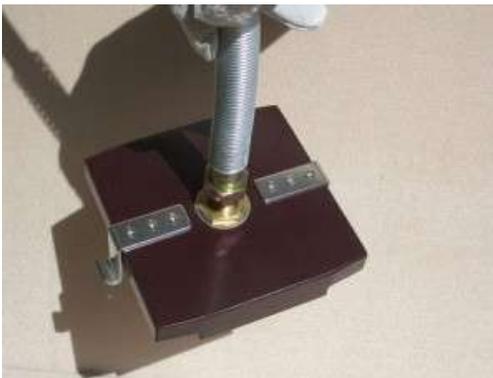
迷你製造機外觀
Mini dry box appearance



②ミニドライボックス用ホース（圧力計付側）をサイフォン付炭酸ガスボンベに接続する。

將隨貨所附的壓力錶接管(壓力錶側)接在接管式(虹吸式)二氧化碳鋼瓶接口。

Connect the Mini Dry Box to the CO2 cylinder with built-in siphon tube (pressure gauge side) by the attached



③ホース反対側のネジ部をボックスの蓋を回して接続する。

壓力錶接管另一端接在迷你型乾冰製造機接口鎖緊。

Another side of the hose threading tight into the lid of the dry box.



④蓋を本体に取り付ける。

蓋上製冰盒。
Close the dry box.

<接下頁> Continue...

<續上頁>



⑤ 本体とポンペを接続した状態。

連接二氧化碳鋼瓶後的狀態。

The status of after connecting to the CO2 cylinder.

【準備完了】
準備就緒
Ready to GO



ドライアイス製造開始
乾冰製造開始
Start Production



⑥ ドライアイス製造中の圧力計の指針を「0.2~0.4MPa」にポンペのバルブで調整する。

乾冰製造過程中建議壓力錶壓力在「0.2~0.4 Mpa」之間。(用二氧化碳鋼瓶出口流量調整壓力)

During production, a pressure at "0.2~0.4MPa" is recommended.

<接下頁> Continue...

<續上頁>



⑦ボックス内にドライアイスが形成されると、蓋とケースとの間からガスが噴出しますので直ちにバルブを閉める——完成。

乾冰形成，會有氣體從殼體和蓋子之間排出，並立即關閉二氧化碳鋼瓶閥門 - 乾冰製作完成。

Dry ice is forming, turn off the CO2 cylinder.



⑧ボックスを開いた状態。

完成後主體打開狀態。

The status of opening the main dry box.



⑨完成したドライアイス。

乾冰製作完成，取出乾冰。

Dry ice is made, and take out the dry ice.

<終了> The end.